

MAPEI 与 LAMINAHEAT 配套系统构造建议

基层处理

基层类型	混凝土	水泥砂浆找平层	硫酸钙找平层	既有陶瓷面砖	浇注沥青
界面剂	PRIMER MF	ECO PRIM T PLUS 以 1:3 加水稀释	ECO PRIM T PLUS 以 1:2 加水稀释	ECO PRIM GRIP PLUS	ECO PRIM T PLUS 以 1:1 加水稀释
自流平砂浆 (如需要)	ULTRAPLAN XTRA	ULTRAPLAN XTRA	PLANITEX FAST	ULTRAPLAN XTRA	PLANITEX FAST
自流平后的中间层界面剂	ECO PRIM T PLUS, 以 1 :2 至 1 :3 加水稀释				

发热膜的铺贴与找平

粘贴发热膜的 粘结砂浆	KERAFLEX EXTRA S1 LD
发热膜	LaminaHeat® SafeTech™ EGS (带铝箔接地层)
覆盖用 自流平砂浆	FIBERPLAN XTRA, 厚度 ≥ 5 mm
防水层 (如需要)	MAPELASTIC, 在铺贴陶瓷面砖或天然石材之前施工

上述产品仅为施工做法的简要说明。施工时须遵照各产品的技术数据表以及现行有效的标准与规范。若采用本文未列出的构造做法，须事先取得 MAPEI GmbH 应用技术部门的确认与许可。本建议适用于德国 MAPEI GmbH。在其他国家使用时，请联系当地的 MAPEI 公司，详见 www.mapei.com。

面层铺装

面层类型	胶粘剂	齿型	用量
设计地板（LVT）	ULTRABOND ECO 4 LVT ULTRABOND ECO V4 SP	TKB A1 / A2	约 250 g/m ²
PVC / CV	ULTRABOND ECO V4 SP ULTRABOND ECO V4 EVOLUTION	TKB A1 / A2	约 250 g/m ²
亚麻油地板	ULTRABOND ECO 5 3 0 ULTRABOND ECO V4 SP	TKB B1	约 350 g/m ²
纺织类面层	ULTRABOND ECO TX3 ULTRABOND ECO TX2	TKB B1 / B2	约 350 – 450 g/m ²
多层实木复合地板	ULTRABOND ECO S9 4 8 1 K ULTRABOND ECO S9 4 0 1 K	TKB B1 1 / B1 5 视板材规格而定	约 1.0 kg/m ²
实木地板*	ULTRABOND ECO S9 6 8 1 K ULTRABOND ECO S9 5 8 1 K ULTRABOND ECO P9 0 9 2 K FAST	TKB B3 / B1 1 / B1 5 视板材规格而定	约 1.0 kg/m ²
陶瓷面砖**	KERAFLEX MAXI S1 ZERO KERAFLEX VARIO QUICK S1 ULTRALITE S1 FLEX ZERO ULTRALITE S1 FLEX QUICK ULTRALITE S2 FLEX ULTRALITE S2 FLEX QUICK	齿型尺寸依所铺贴的 板材规格确定	约 1.1 kg/m ² /mm 约 1.1 kg/m ² /mm 约 0.8 kg/m ² /mm 约 0.8 kg/m ² /mm 约 0.8 kg/m ² /mm 约 0.8 kg/m ² /mm
天然石材**	MAPESTONE MAXI S1 MAPESTONE MAXI S1 ZERO ELASTORAPID		约 1.1 kg/m ² /mm 约 1.1 kg/m ² /mm 约 1.6 kg/m ² /mm

* 实木长板与木砖铺装除外。
** 面砖尺寸大于 1.2 m² 时，须使用 S2 级粘结砂浆。

上述产品仅为施工做法的简要说明。施工时须遵照各产品的技术数据表以及现行有效的标准与规范。若采用本文未列出的构造做法，须事先取得 MAPEI GmbH 应用技术部门的确认与许可。本建议适用于德国 MAPEI GmbH。在其他国家使用时，请联系当地的 MAPEI 公司，详见 www.mapei.com。